ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «Современные технологии и изоляционные материалы» (ООО «СТИМ»)
630534, Новосибирская обл, Новосибирский муниципальный район, сельское поселение Мочищенский сельсовет, Мочище дп, Советская ул, дом 4
ИНН/КПП 5408014337/540201001
тел: 8 (383) 381-00-19

Инструкция по монтажу изделий для герметизации вводов коммуникаций

ТУ 22.19.73-008-06979841-2023

г. Новосибирск

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Изделия для герметизации вводов коммуникаций применяются в области промышленного и гражданского строительства для герметизации проходов, через которые проложены коммуникации.

Гермовтулки рекомендуются применять для герметизации вводов коммуникаций:

- на этапе строительства;
- в ходе ремонта;
- как временную меру герметизации прохода.

Гермовтулка «СИБПАЙП» является сборно-разборной моделью, состоящая из трех основных частей:

- прижимающий задний фланец,
- силиконовый уплотнитель,
- прижимающий передний фланец.

2. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУТАЦИИ

2.1. Общие указания

Основной принцип действия изделий состоит в следующем: фланцы, между которым находится уплотнитель, соединены между собой крепежными элементами, болтами. Сокращение расстояние между фланцами достигается путем затягивания гаек по часовой стрелке. Таким образом, силиконовый уплотнитель распирает внутрь, уплотняя зазоры между изделием и наружной стороной коммуникаций, а также наружу, происходит уплотнение с внутренней стороны прохода.

Настоящие указания обязательны к использованию как руководство по монтажу и эксплуатации гермовтулок «СИБПАЙП»

Монтаж гермовтулок должен осуществляться специализированной организацией, которая имеет разрешение на осуществление данного вида деятельности, а также соблюдая технические нормативы.

За нарушения, допущенные при монтаже поставляемых гермовтулок, которые привели к ухудшению их состояния (разрушению, деформации и т.д.), производитель ответственности не несет.

Перед началом монтажа изделий для герметизации вводов коммуникаций рекомендуется произвести контроль размеров внешнего диаметра коммуникации и внутреннего диаметра монтажного отверстия и убедиться, что они соответствуют размерам, указанных в заявке. В случае отклонении размеров монтаж в существующее монтажное отверстие будет затруднен или невозможен.

2.2. Подготовка монтажного отверстия и требования, предъявляемые к нему

Перед началом монтажа необходимо убедиться в наличие опор у коммуникаций. Не допускается использовать гермовтулку как элемент несущей конструкции. Прокладываемую коммуникацию необходимо отцентрировать относительно гильзы или бурового отверстия.

При монтаже изделия в гильзу из нержавеющей стали, черного металла, из полиэтиленовой трубы, полипропиленовой трубы, а также рель необходимо очистить монтажное отверстие от грязи, ржавчины, пыли и масел.

Монтаж в пробуренное отверстие осуществляется только в случае, если оно выполнено из водонепроницаемого бетона. Монтажное отверстие должно быть очищенно от грязи и пыли, поверхность бетона не должна иметь желобков высотой или глубиной более 0,5 мм, усадочных раковин, трещин.

В случае обнаружения продольных и поперечных трещин на бетонной поверхности в зоне монтажа изделия для герметизации – заделать их ремонтным составом.

Убедиться, что монтажная поверхность не имеет повреждений, которые не обеспечивает плотное прилегания уплотнителя к поверхности монтажного отверстия.

2.3 Этапы монтажа гермовтулки «СИБПАЙП» в монтажное отверстие

2.3.1 Необходимо подготовить поверхность гермовтулки «СИБПАЙП», монтажное отверстие, коммуникации к установке. Рабочую трубу необходимо отцентрировать.

2.3.2 Не допускается перекос или смещение изделия для герметизации, в случае возникновения в процессе ввода изделия смещения, перекоса в монтажное отверстие, необходимо незамедлительно устранить дефект.

2.3.3 Гермовтулку установить на коммуникацию таким образом, чтобы фиксирующие гайки располагались со стороны зоны обслуживания.

2.3.4 Затягивание гаек должно производиться исключительно **динамометрическим ключом.**

2.3.5 Затягивание гаек производится поочередно по часовой стрелке, крест-накрест.

2.3.6 Каждое отдельное затягивание должно производиться максимум в четверть оборота.

2.3.7 Рекомендуемые показатели момента затяжки указаны в таблице 1.

Таблица 1 – Рекомендуемые показатели момента затяжки

	M8	M10
Минимальное значение	8 Н·м	18 Н·м
Максимальное значение	10Н·м	22 Н·м

2.3.8 После окончания монтажа коммуникаций рекомендуется выполнить протяжку болтовых соединений.

2.4 Указания по обслуживанию и эксплуатации

Рекомендуется, с периодичностью от 3 до 5 лет проверять герметичность узла, в случае необходимости, путем легкого закручивания гаек, устранять протечки.