

Аппараты для стыковой сварки профилей из термопластичных материалов
моделей Л-500, Л-340, Л-070.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Электрические сварочные аппараты моделей Л-340, Л-500 и Л-070 предназначены для стыковой сварки гидроизоляционных шпонок, в «полевых» и производственных условиях, различной ширины профилей, изготовленных из термопластичных материалов (поливинилхлорида ПВХ, термоэластопласта ТЭП или полиэтилена высокой плотности ПЭВП).

Сварочные аппараты предназначены для эксплуатации при температуре окружающей среды от -5°С до +40°С, относительной влажности воздуха не более 80% и отсутствия прямого воздействия атмосферных осадков.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Л-340	Л-500	Л-070
Электропитание	220±10% В, 50-60 Гц.		
Номинальная потребляемая мощность	1000 Вт.	1500 Вт.	500 Вт.
Температура рабочей поверхности	Регулировка 180÷280 °С		
Время нагрева до рабочей температуры	15 мин.	15 мин.	10 мин.
Материал свариваемых профилей	ПВХ, ТЭП, ТПО, ПЭВП		
Максимальная ширина/высота свариваемых профилей	340/90 мм.	540/90 мм.	Любая/70 мм.
Режим работы по ГОСТ 12.2.013.0-91	Продолжительный		
Класс безопасности по ГОСТ 12.2.013.0-91	II		
Габаритные размеры	700x130x70 мм.	900x130x70 мм.	400x170x70 мм.
Масса	3 кг.	4 кг.	1 кг.
Длина шнура с вилкой	2,5 м.		
Установленный срок службы	2 года.		

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки изделия входят:

- Сварочный аппарат 1 шт.
- Паспорт 1 шт.
- Чехол 1 шт.

ОПИСАНИЕ

Сварочные аппараты предлагаются в трех модификациях. Они отличаются по размерам, форме и мощности нагревательного элемента.

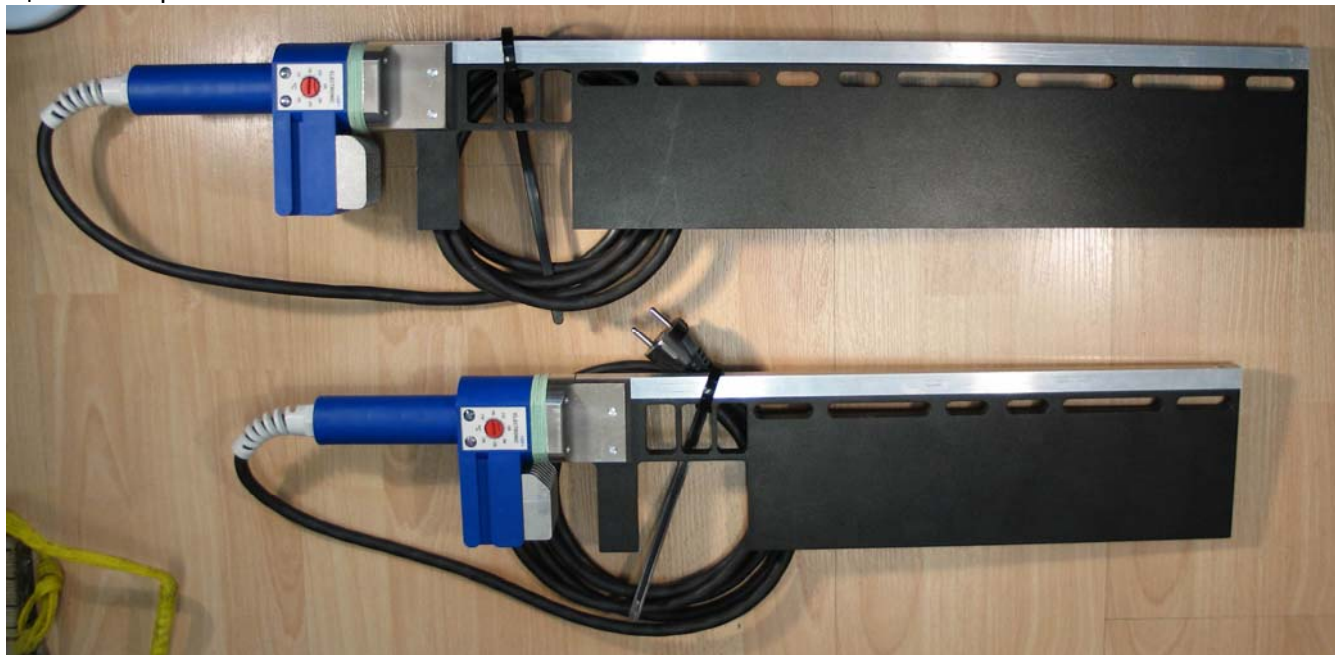


Рисунок 1 Аппараты для стыковой сварки моделей Л-500 (сверху) и Л-340 (снизу).

Аппараты Л-340 и Л-500 имеют нагревательный элемент прямоугольной формы и позволяют выполнять стыковую сварку профилей шириной 340 мм и 500 мм соответственно, при высоте профиля до 90 мм. Достоинство данной конструкции аппаратов – в возможности одновременного расплава свариваемых поверхностей профилей, что значительно сокращает время сварки, а так же позволяет использовать специальную оснастку для изготовления сложных фасонных элементов.

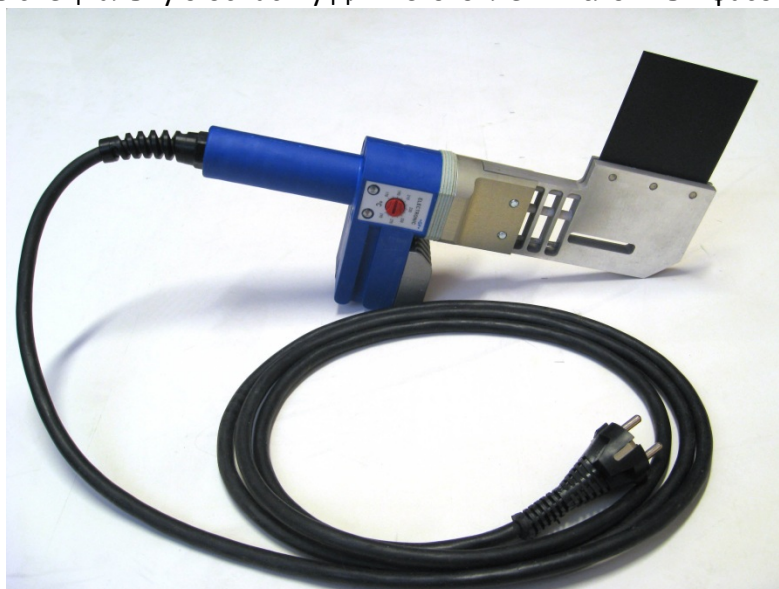


Рисунок 2 Аппарат для стыковой сварки модель Л-070.

Размер нагревательного элемента сварочного аппарата Л-070 – 70x70 мм. Такая небольшая и тонкая (всего 2,5 мм) конструкция позволяет выполнять сварку профилей любой ширины, при высоте профиля до 70 мм. К достоинствам так же можно отнести – возможность сварки в тяжело доступных местах.

Все модели аппаратов обеспечивают плавную настройку температуры, в диапазоне 180÷280°С.