Рекомендации по монтажу дилатационных устройств
АКВАСТОП® тип ДШКА-0 или ДШКА-0-УГЛ на три погонных метра шва

1. Очистить место производства работ от грязи и мусора.
2. Если поверхность бетона *(далее – монтажная площадка) (поз. 3)* загрязнена битумом, цементным молоком, жирами или маслами, то её следует очистить тем или иным способом.
3. При наличии на поверхности монтажной площадки, вдоль деформационного шва, пор и каверн, обнажения крупного заполнителя и выступающей арматуры, видимого расслоения бетонной смеси или трещин в бетоне – следует произвести ремонт.
4. Проверку пригодности монтажной площадки следует производить мерной рейкой длиной 2000 мм. Максимально допустимый зазор в продольном направлении между поверхностью бетона и рейкой на должен превышать 2 мм, а в поперечном направлении не более 1 мм.
5. В зазор деформационного шва заложить экструдированный пенополистирол *(поз. 5).*
6. После инструментальной проверки положения секций дилатационного устройства тип ДШКА-0 или ДШКА-0-УГЛ *(поз. 1) (далее – устройства)* через монтажные отверстия под анкер-винт с потайной головкой R-LX-08X075-CS *(поз. 4)* и анкер-винт с потайной головкой R-LX-06X050-CS для элементов конструкций - стен *(поз. 4.1)* (далее – *анкер-винт*) наметить промышленным маркером с шагом 180 мм (на каждые три погонных метра устройства) места для бурения отверстий.
7. Убрать устройства с монтажных площадок *(поз. 3)* и приступить к бурению отверстий. Отверстия под крепеж следует бурить диаметром 8 мм (R-LX-08X075-CS) и 6 мм (R-LX-06X050-CS) на глубину превышающую длину крепежа на 20 мм. Освободить отверстия от бурового шлама с помощью сжатого воздуха или промышленного пылесоса. Особое внимание следует уделять подбору параметров и качеству заточки буров.

Важно! Не желательно бутить отверстия через монтажные отверстия устройства.

8. На очищенную и выровненную поверхность монтажной площадки нанести праймер и прикатать ленточный герметик ГЕРЛЕН Т 100/3 *(поз. 2)* достаточной толщины, но не менее 3 мм, с усилием не менее 1 МПа.
9. Снять с ГЕРЛЕНа защитную пленку, нанести праймер и поверх него, предварительно очистив от загрязнений, уложить и прикатать с усилием не менее 1 МПа устройство *(поз. 1)*.

Примечание! Праймер изготовить из ГЕРЛЕНа и бензина «Калоша» в соотношении 1 кг к 3 литрам. Достаточная вязкость праймера 15-16 секунд в воронке вискозиметра ВЗ–4.

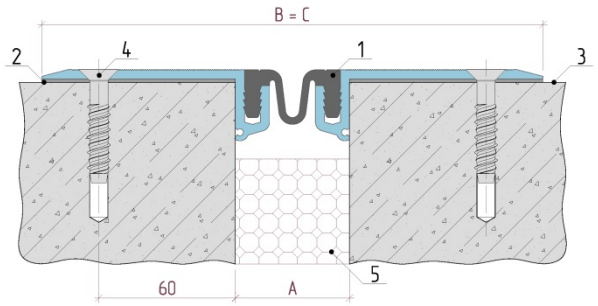
10. Уложить собранные секции устройства *(поз. 1)* на ленточный герметик *(поз. 2).* Убрать воздушные пузыри с помощью ролика, между направляющими секциями устройства и ленточным герметиком, с усилием не менее 1 МПа.
11. Расставить анкер-винты по монтажным отверстиям и с помощью шуруповёрта довернуть до касания с фиксируемой секцией дилатационного устройства, оставляя их в несколько ослабленном состоянии. Окончательную затяжку анкер-винтов следует производить после монтажа последующей секции. Секции стыкуются со смещением шва направляющих относи-

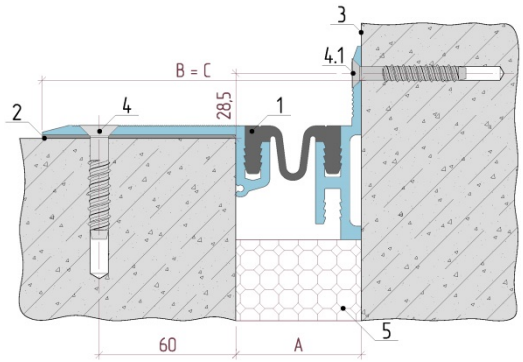
тельно компенсатора на 150 мм. Компенсатор стыковать термосваркой при температуре от 185 до 195°С. Максимальный момент затяжки на инструменте 40 Нм (для R-LX-08X075-CS) и 20 Нм (для R-LX-06X050-CS).

Комплектующие на 3 пог. м шва

- ✓ Дилатационное устройство АКВАСТОП® тип ДШКА-0 и ДШКА-0-УГЛ в сборе – 1 шт.
- ✓ Для направляющих тип ДШКА-0 – анкер-винт с потайной головкой R-LX-08X075-CS (Длина анкерного крепления выбирается в зависимости от высоты пирога пола. Крепить в несущее основание элемента конструкции).
- ✓ Для направляющей тип ДШКА-УГЛ анкер-винт с потайной головкой R-LX-06X050-CS.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА





где:

- A – Ширина деформационного шва;

- B – Видимая ширина дилатационного устройства;

- C – Монтажная ширина дилатационного устройства.

ТИПЫ КОМПЕНСАТОРОВ (материал – ТЭП)

Тип	Вид
КЗ–044	
КЗ–054	
КЗ–064	
КЗ–074	
КЗ–094	

ТИПЫ ДИЛАТАЦИОННЫХ УСТРОЙСТВ

УСТРОЙСТВО	КОМПЕНСАТОР	ПЕРЕМЕЩЕНИЯ, мм			РАЗМЕРЫ, мм		НАГРУЗКА, МПа
		→●←	←●→	↓●↑	A	B = C	
ДШКА–0 / 050	КЗ–044	15	35	10	50	220	1,80
ДШКА–0–УГЛ / 055					55	140	
ДШКА–0 / 060	КЗ–054	20	45	12	60	230	1,80
ДШКА–0–УГЛ / 065					65	150	
ДШКА–0 / 070	КЗ–064	30	75	15	70	240	1,80
ДШКА–0–УГЛ / 075					75	160	
ДШКА–0 / 080	КЗ–074	40	80	20	80	250	1,80
ДШКА–0–УГЛ / 085					85	170	
ДШКА–0 / 100	КЗ–094	45	80	25	100	270	1,50
ДШКА–0–УГЛ / 105					105	190	